



Estas bombas Utiform son la combinación perfecta de movilidad, robustez y facilidad de operación, diseñadas para satisfacer las demandas de la industria de la construcción moderna.

Características Principales:

Movilidad en Carretera:

La familia Trailer se distingue por su excepcional movilidad en carretera, proporcionando flexibilidad y acceso a sitios de construcción remotos sin comprometer su rendimiento.

Facilidad de Transporte:

Su diseño inteligente permite un transporte sencillo y eficiente, facilitando su desplazamiento de un lugar a otro con rapidez y comodidad.

Robustez:

Construidas con materiales de alta calidad, las bombas Trailer de Utiform son robustas y duraderas, resistiendo las condiciones más exigentes de los entornos de construcción.

Operación Sencilla:

La electrónica de estas bombas está diseñada con precisión, proporcionando justo lo necesario para una operación eficiente y fácil. Su interfaz intuitiva permite a los operadores trabajar con confianza y control.

Cumplimiento Normativo:

Utiform se enorgullece de asegurar que cada unidad de la familia Trailer cumple con las normativas europeas más estrictas, tanto en términos técnicos como ecológicos, garantizando un desempeño óptimo y respetuoso con el medio ambiente.

UF TRAILER

DATOS TÉCNICOS

UF-40

UF-70

UF-100

RENDIMIENTOS

Máximo caudal volumétrico

30m3/h

50m3/h

70 m3/h

Máxima presión salida

61/91 bar

61/91bar

71/106 bar

Máximo Granulometría

38mm

38mm

38mm

Bomba hidráulica

Kawasaki 112cc

Kawasaki 140cc

Kawasaki 140cc

Alta y baja presión

Alta y baja presión

Alta y baja presión

Alta y baja presión

Círculo hidráulico

Abierto

Abierto

Abierto

Distancia de bombeo horizontal

* (400m)

* (350m)

* (300m)

Distancia de bombeo vertical

* (125m)

*(100m)

* (100m)

Cilindros de bombeo

150x1000 mm

180x1000 mm

200x1000 mm

Diametro de cilindro hidráulico

110x63 mm

110x63 mm

110x63 mm

Máxima embolada por minuto

29

32

35

Control volumétrico variable

Desde 0 hasta plena carga

Desde 0 hasta plena carga

Desde 0 hasta plena carga

Dimensión Valvula S/

150 x120mm

180x120 mm

200x150 mm

Cantidad cilindros de bombeo

2

2

2

Capacidad deposito hidráulico

170 L

170 L

170 L

Altura tolva

1360 mm

1360 mm

1360 mm

Capacidad tolva

500 L

500 L

500 L

Diametro de salida

5"-125mm

5"-125mm

6"- 150mm

MOTOR

Modelo fabricante

Kohler KDI TCR 2504E5/26

Kohler KDI TCR 2504E5/26

Kohler KDI TCR 2504E5/26

Refrigeracion del motor

Por agua

Por agua

Por agua

Potencia

74 HP 55.4kW @ 2600rpm

74 HP 55.4kW @ 2600rpm

74 HP 55.4kW @ 2600rpm

Capacidad deposito combustible

24 gal - 90 L

24 gal - 90 L

24 gal - 90 L

MOVILIDAD

Número de Ejes

.2

.2

.2

Peso admitido por eje

3600 kg (1800 kg+1800 kg)

3600 kg (1800 kg+1800 kg)

3600 kg (1800 kg+1800 kg)

Ruedas - capacidad de carga

185 R14C 5,5JX14 112X5 900 kg

185 R14C 5,5JX14 112X5 900 kg

185 R14C 5,5JX14 112X5 900 kg

Frenos

Mecánico

Mecánico

Mecánico

Patas estabilizadoras

Manual

Manual

Manual

DIMENSIONES

Largo

5.10 m

5.10 m

5.10 m

Ancho

1.740 m

1.740 m

1.740 m

Altura

1.95 m

1.95 m

1.95 m

Peso (aprox.)

3000 kg

3000 kg

3250 kg

* Distancia de bombeo, siempre depende de el tipo de materiales usado, humedad, temperatura etc...

PARA + INFORMACIÓN WWW.UTIFORMEUROPA.COM